

Назначения



Председателем совета директоров ОАО «Квадра» избрана Юлия Басова. Совет директоров ОАО «Квадра» на заседании 2 июня 2011 года избрал своим председателем Юлию Васильевну Басову. Заместителем председателя совета директоров избрана заместителем финансового директора ООО «Группа ОНЭКСИМ» Екатерина Михайловна Сальникова.



Андрей Буренин стал председателем наблюдательного совета некоммерческого партнерства «Совет производителей электроэнергии и стратегических инвесторов электроэнергетики» (НП «СПЭ»).

Андрей Буренин родился 11 августа 1974 года в Иркутске. В 1995 году окончил факультет бизнеса и менеджмента Марилэндского университета (США). В 1996 году получил диплом с отличием Иркутского ГУ. В 1998 году окончил аспирантуру СГУЭУ, став кандидатом экономических наук. С 1998 по 2001 год – первый заместитель начальника Главного финансового управления администрации Иркутской области. С января 2001-го – заместитель гендиректора по финансовой работе ОАО «СВАЛ» филиала Иркутского алюминиевого завода. С ноября 2001 по 2003-й – замглавы администрации Иркутской области, начальник Главного финансового управления, председатель РЭК. В 2003-м – завкафедрой финансового менеджмента Байкальского института бизнеса и международного менеджмента Иркутского ГУ. С декабря 2003 по 2007-й – депутат ГД ФС РФ от ВПП «Единая Россия». В 2005–2007 годах – председатель правления Фонда Национального совета по стандартам финансового учета и отчетности. С 2008 по 2009 год – финансовый директор АО «Ренова Менеджмент АГ». С 2009 года – заместитель гендиректора по экономике и финансам ЗАО «КЭС».



Гендиректором «Интер РАО – Управление электрогенерацией» назначен Геннадий Бинько.

ООО «Интер РАО – Управление электрогенерацией» является 100%-ным дочерним обществом ОАО «Интер РАО ЕЭС», учрежденным в феврале 2011 года с целью управления российскими генерирующими активами Группы «Интер РАО ЕЭС». На посту генерального директора компании Геннадий Бинько будет отвечать за реализацию стратегии развития дивизиона «Генерация», сообщает пресс-служба ОГК-1. До прихода в «Интер РАО ЕЭС» Геннадий Бинько работал заместителем генерального директора ОАО «Холдинг МРСК».



Заместителем председателя правления Системного оператора назначен Константин Подлесный.

Константин Сергеевич Подлесный родился 16 февраля 1966 года в Красноярске. В 1988 году с отличием окончил Красноярский политехнический институт по специальности «Электронные вычислительные машины». После окончания института поступил в аспирантуру Ленинградского электротехнического института и в 1995 году защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук. С 1992 по 2009 год преподавал в Красноярском политехническом институте (с 1993 года – Красноярский государственный технический университет, в настоящее время – Сибирский федеральный университет). С 1998 года заведовал кафедрой информационных технологий. С 1995 по 2008 год руководил компанией ЗАО «Ками-Красноярск». С августа 2008 года по октябрь 2009-го занимал должность начальника управления информационных технологий в ОАО «ТЭК-13». С октября 2009 по май 2011 года – директор по информационным технологиям – начальник департамента информационных технологий РАО «ЭС Востока».



Галина Емельянова назначена директором департамента ГИС компании «НЕОЛАНТ».

В 1995 году окончила Государственный университет по землеустройству по специальности «инженер-землеустроитель». В 2006 году получила степень Executive MBA (стратегическое управление) в ИБДА при Академии народного хозяйства РФ. Более 15 лет проработала во ФГУП «Госземкадстремка» – ВИСКА-ГИ (Всероссийский институт аэрофотогеодезических изысканий), участвовала в реализации российско-швейцарского «Пилот-Проекта». Затем развивала карьеру в сфере IT: являлась руководителем отдела ГИС-технологий в «Русской промышленной компании», после чего стала начальником отдела оперативного генерального плана ЗАО «Газпромстройинжиниринг» (ОАО «Газпром»). В 2005 году создала и возглавила компанию ЗАО «Ризл Тео Продакт».

В Минэнерго РФ

Совещание с независимыми операторами рынка нефтепродуктов

1 июня 2011 года в Министерстве энергетики РФ состоялось совещание на тему «Обеспечение нефтепродуктами регионов независимыми операторами». Председательствовал заместитель министра энергетики РФ Сергей Кудряшов.

В совещании приняли участие директор Департамента переработки нефти и газа Минэнерго России П. А. Дегтярев, начальник отдела внутреннего рынка нефтепродуктов и газа Департамента переработки нефти и газа Минэнерго России А. Т. Зайтов, президент Российского топливного союза Е. А. Аркуша, представители независимых операторов рынка нефтепродуктов Московского региона, Владимирской, Воронежской, Ивановской, Липецкой, Новосибирской, Сахалинской и Тюменской областей, Республики Башкортостан, Республики Бурятия и Республики Татарстан.

Сергей Кудряшов отметил, что государством был принят ряд решений, которые позволили стабилизировать ситуацию на внутреннем рынке. В рамках системного подхода к решению вопроса обеспечения регионов нефтепродуктами Министерством энергетики РФ проведен анализ причин временного дефицита топлива, создана система мониторинга ситуации. Принимаются меры по созданию системы экономического стимулирования бесперебойного обеспечения российского рынка топливом. Чиновник подчеркнул, что только системная работа государства и всех участников рынка позволит в дальнейшем избежать повторения негативной ситуации, наблюдавшейся в апреле и начале мая.

Министерством энергетики РФ создан оперативный штаб, в состав которого вошли представители нефтяных компаний, профильных министерств и ведомств, отраслевые консультанты. Важным зрением прогнозирования и выработки оперативных и стратегических решений результатов деятельности штаба стал анализ ситуации на рынке нефтепродуктов и выявление причин дефицита топлива в ряде регионов в апреле-мае текущего года.

В ходе совещания были названы меры, принятые министерством для стабилизации ситуации на внутреннем рынке



нефтепродуктов: увеличена ставка вывозной таможенной пошлины на автобензин до 408,3 доллара за тонну (90% от ставки пошлины на сырую нефть); с 1 июня 2011 года также установлена экспортная пошлина на прямогонный бензин – аналогично установленной для товарных бензинов; нефтяные компании увеличили выработку высокооктановых автобензинов; подготовлен и разослан на согласование в профильные министерства и ведомства пакет изменений норм Технического регламента «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному топливу, судовому топливу и топливному мазуту», смягчающий сроки перехода на топливо более высокого экологического класса.

Одновременно с принятыми ситуационными мерами Минэнерго России готовит ряд системных мероприятий,

направленных на развитие внутреннего рынка нефтепродуктов.

В частности, Министерство энергетики РФ предлагает подписать протокол со всеми крупными ответственными нефтяными компаниями. В соответствии с данным документом нефтяные компании возьмут на себя обязательства по модернизации производства для обеспечения внутреннего рынка необходимым количеством топлива третьего экологического класса и выше. Кроме того, нефтяные компании должны обеспечить проведение ежегодного аудита выполнения обязательств выработки нефтепродуктов, использования мощностей и выполнения инвестиционных программ.

В качестве необходимых мер по стимулированию глубокой нефтепереработки в России Минэнерго также предлагает снизить предельную ставку экспортной пошлины на нефть до уровня 60% (с действующей ставки 65%) и установить ставку экспортной пошлины на нефтепродукты на уровне 66% от ставки на нефть («система 60-66»).

С целью развития конкуренции предлагается поручить совету директоров ОАО «Роснефтегаз» рассмотреть вопрос о покупке нефтеперерабатывающего завода в европейской части России мощностью не менее 6 млн. тонн в год для переработки нефти независимыми структурами, каждая из которых должна поставлять не более 10% перерабатываемой нефти.

Планируется ввести систему резервирования нефтепродуктов в периоды переизобилия. Для стимулирования перехода на выпуск высокооктановых бензинов и дизтоплива четвертого класса и выше Минэнерго предлагает с 2012 года увеличить дифференциацию ставок акциза в зависимости от экологического класса топлива.

Василий Вирский

Expo-Russia Kazakhstan 2011

Торгово-экономические отношения между Россией и Казахстаном вышли на новый этап развития

С 25 по 27 мая 2011 года в городе Алматы (Республика Казахстан) работала 2-я Российско-Казахстанская промышленная выставка Expo-Russia Kazakhstan 2011, организованная компанией «Зарубеж-Экспо» при содействии Торгово-промышленных палат России и Казахстана. Местом проведения мероприятия второй год подряд был выбран современный выставочно-деловой комплекс Almaty Towers.



В работе выставки приняли участие около 100 предприятий из различных регионов России и областей Казахстана. Торгово-промышленные палаты и администрации ряда субъектов Российской Федерации представили коллективные экспозиции. На стендах экспонентов можно было увидеть самую разнообразную продукцию: промышленное оборудование и научные разработки, инновационные технологии, инвестиционные проекты, представленные как предприятиями, так и региональными Торгово-промышленными палатами Российской Федерации, товары народного потребления и многое другое.

25 мая в торжественной обстановке выставку открыли генеральный консул России в Казахстане Б. Мещанинов, вице-президент Торгово-промышленной палаты Казахстана Т. Жданова, председатель оргкомитета Expo-Russia Kazakhstan Д. Варганов, другие официальные лица.

Главным деловым событием стала конференция «Россия, Казахстан, страны Центральной Азии: перспективы экономического сотрудничества». В ней приняли участие региональный представитель Торгово-промышленной палаты России в Центральной Азии В. Жигулин, руководитель отделения Торгпредства России в Казахстане В. Вержбицкий, торговый представитель России в Узбекистане К. Артюшин, вице-президент Торгово-промышленной палаты Республики Казахстан Т. Жданова, заместитель губернатора Пензенской области Ю. Быков, представители политических и деловых кругов России и Казахстана.

Итогом мероприятия стало подписание соглашения о намерении организовать и провести в 2012 году I Алматинский экономический бизнес-форум «Существующие проблемы ведения внешнеэкономической деятельности у предприятий малого и среднего бизнеса (МСБ) стран Таможенного союза и возможные пути их решения».

Тематика конференции получила развитие на «круглом столе» «Таможенный союз и перспективы создания единого экономического пространства России, Белоруссии, Казахстана». Российские и казахстанские специалисты обсудили перспективы торгового-экономического сотрудничества, изменения в таможенном законодательстве в рамках формирования Единого экономического пространства. По итогам «круглого стола» приняты рекомендации промышленников России и Казахстана по совершенствованию работы Таможенного союза, который вступает в силу с 1 июля этого года.

Большой интерес у специалистов электротехнической отрасли вызвал специализированный семинар «Критерии надежности работы тяговых электродвигателей. Выбор оптимальных вариантов системы изоляции», организованный компанией «Диэлектрик». Директор предприятия В. Прохоров выступил с докладом по теме «Электроизоляционные материалы, их назначение, свойства, особенности применения», а также ответил на многочисленные вопросы собравшихся.

Деловая атмосфера царил и в выставочном зале. На стендах участников проходили переговоры, обсуждались перспективные контракты. Всего за период работы выставки было заключено более 40 соглашений о сотрудничестве между российскими и казахстанскими предприятиями.

Подводя итоги выставки, можно отметить, что главная цель Expo-Russia Kazakhstan 2011 – содействие установлению прямых контактов между российскими и казахстанскими предприятиями, развитие деловых и культурных связей между странами – достигнута.

Алексей Нучинов

В соответствии с поставленными руководством ОАО «РЖД» задачами по увеличению гарантийного срока эксплуатации тяговых двигателей после капитального и среднего ремонта, специалистами Уральского государственного университета путей сообщения (г. Екатеринбург (УрГУПС) и ЦТ была проведена совместная работа по изучению и анализу возможных причин преждевременного выхода из строя тяговых двигателей в процессе их эксплуатации после среднего и капитального ремонта по причинам пробоя изоляции. Кроме этого, специалисты УрГУПС определили основные критерии, характеризующие надёжность системы изоляции, а также разработали методику по определению надёжности системы изоляции и возможного срока эксплуатации. В статье предложены основные направления работ для решения поставленной задачи по повышению надёжности систем изоляции тяговых двигателей, с учётом опыта зарубежных и российских специалистов.

Как избежать выхода из строя систем изоляции тяговых двигателей локомотивов

Анализируя данные, полученные в ходе проведенных исследований на ведущих электровозо- и локомотиворемонтных заводах, а также изучив технологический процесс проведения среднего и капитального ремонта специалисты пришли к выводу, что основными причинами выхода из строя тяговых двигателей в результате пробоя системы изоляции являются:

применение электроизоляционных материалов, не соответствующих требованиям, предъявляемым к материалам систем изоляции тяговых двигателей

несовершенство технологии наложения системы изоляции

несовершенное оборудование, которое не позволяет обеспечить гарантированно качественный ремонт тяговых двигателей.

Рассмотрим эти причины по порядку.

В настоящее время существует целая гамма электроизоляционных материалов для производства и ремонта электрических машин. Основными критериями, по которым технологи определяют пригодность тех или иных материалов для системы изоляции электрической машины, в т.ч. и тягового электродвигателя, являются класс нагревостойкости материала, электрическая прочность и технологичность. Кроме этого, в силу экономической ситуации в стране в целом и в промышленности в частности, немаловажную роль играет стоимость материалов.

Помимо этих критериев, считаем важным добавить такие показатели надёжности системы изоляции в целом и материалов в отдельности, как: Тангенс угла диэлектрических потерь при повышенных температурах, определяющий тепловые потери от процессов поляризации диэлектрика в электрическом поле;

Теплопроводность, показатель характеризующий способность изоляционного материала пропускать тепло, а значит позволяющий избежать тепловых пробоев;

Влагостойкость и дугоустойкость.

Что же мы имеем сейчас?

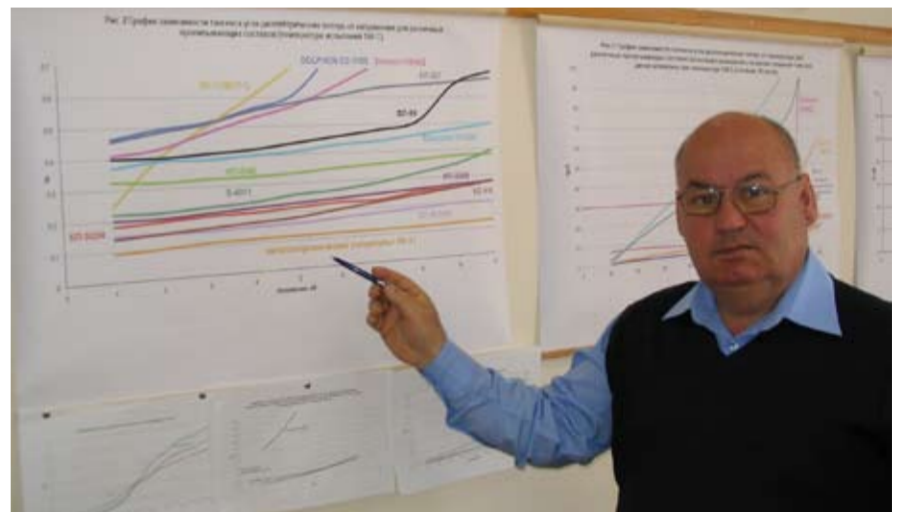
Во-первых, зачастую в системе изоляции тягового двигателя применяют электроизоляционные материалы, класс нагревостойкости которых ниже максимальной рабочей температуры электрической машины. Ярким примером этого служит применение в системе изоляции класса F (до 155°C) в качестве витковой и основной изоляции слюдоленты ЛСК-110 ТПЛ, имеющей класс нагревостойкости В (до 130°C), и в качестве пропиточного состава лака ФЛ-98 класса нагревостойкости В.

Во-вторых, отсутствие требования определения тангенса угла диэлектрических потерь в качестве контрольного показателя, приводит к тому, что в системе изоляции используют материалы с недопустимо большим

тангенсом угла диэлектрических потерь. Тангенс угла диэлектрических потерь отражает степень поляризации изоляции, а от этого зависит как будет себя вести система изоляции в процессе эксплуатации. Сейчас на заводах для определения надёжности системы изоляции используют только показатель сопротивления изоляции, который не в полной мере отражает состояние изоляции после запечки.

В-третьих, применение невалящих материалов, в первую очередь покрытых электроизоляционных эмалей и пропиточных составов, приводит к тому, что влага, попадая в систему изоляции, разрушает её изнутри. Особенно это актуально для тяговых дви-

кателей, как теплопроводность. А ведь львиная доля всех пробоев изоляции приходится на тепловые пробой. Поэтому очень важно обеспечить отвод тепла из двигателя. Первый путь — это разработка систем охлаждения двигателя изнутри, а значит изменение конструкции двигателя. Данный путь применим только для новых двигателей, причем он требует больших затрат. Другой путь — применение электроизоляционных материалов с хорошей теплопроводностью. Европейские производители электроизоляционных материалов уже давно обратили внимание на эту проблему. В России также появляются новые разработки материалов, обеспечивающих



гателей, которые эксплуатируются в очень тяжелых условиях. Например, зимой во время работы двигатель разогревается и на его поверхности образуется конденсат, который затем на стоянке быстро замерзает.

Если изоляция, а точнее покрывная электроизоляционная эмаль не влагостойкая, то влага попадает внутрь электрической машины и, замерзая, разрывает изоляцию двигателя. На большинстве электровозо- и локомотиворемонтных заводах в качестве покрывной эмали применяют эмаль ГФ-92 ХС/ГС, которая никоим образом не защищает двигатель от попадания влаги внутрь. Эмаль ГФ-92 ХС/ГС по сути просто лакокрасочное покрытие, не обеспечивающее защиту двигателя от внешнего воздействия.

Кроме этого, следует отметить важность такого показателя, как дугоустойкость.

Дугоустойкость покрывной эмали зависит от пробы и в результате образования дуги на поверхности электрической машины. Электрические машины рабочим напряжением свыше 1 кВ обязательно должны быть покрыты дугоустойчивой эмалью. Эмаль ГФ-92 ХС/ГС не имеет дугоустойкости, т.е. пленка этой эмали выдерживает ток силой 10мА всего доли секунды, тогда как требуется не менее 10 секунд.

В-четвертых, технологи и специалисты ремонтных предприятий такти-

отвод тепла из двигателя. Применение таких материалов поможет решить проблему перегрева изоляции и тепловых пробоев.

Ещё один немаловажный фактор, влияющий на надёжность системы изоляции — это пропитывающий состав. Пропитывающий состав связывает отдельные элементы в систему изоляции и в конечном итоге является важнейшим компонентом, от которого зависит целостность и монолитность системы изоляции. Пропитывающий состав должен обеспечить защиту элементов изоляции от воздействия влаги, механическое крепление элементов, защиту от вибрации.

В настоящее время в качестве пропитывающих составов тяговых двигателей применяют лаки ФЛ-98, ПЭ-9180, ПЭ-9153. Во всем мире уже практически полностью отказались от использования в качестве пропиточных составов лаков с содержанием растворителя 50-60%, в пользу пропиточных компаундов, в которых содержание летучих составляет не более 5-7%. Это обусловлено рядом преимуществ компаундов перед лаками.

Решением всех указанных выше проблем занимаются все ведущие производители электроизоляционных материалов, в том числе и ЗАО «Диэлектрик» (г. Хотьково Московской обл.) наряду с ОАО «ХК Элиар» и ЗАО «Электроизолит».

Владимир Прохоров, генеральный директор ЗАО «Диэлектрик»